

MASCHINENBAU - DOKUMENTATION

Der Kunde: SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH

Kunde

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH

Herausforderung

Manuelle
Dokumentation-
prozesse
automatisieren.
Qualität verbessern

Lösung

Rimage 5410N
mit mehreren
Netzwerkclients
und Web Quickdisc
Intranetlösung

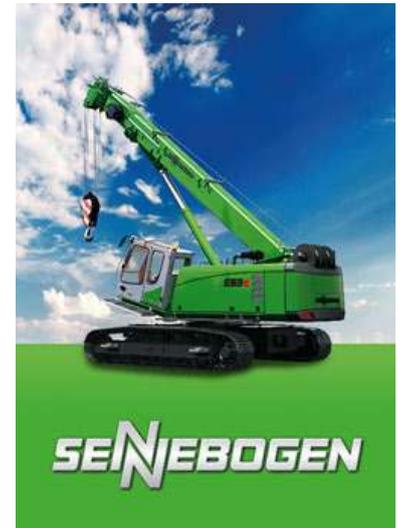
Vorteile

Deutliche Zeit- &
Arbeitsersparnis, Höhere
Dokumentationsqualität,
Kostensenkung

Gegründet wurde das Unternehmen SENNEBOGEN im Jahr 1952 zur Entwicklung und Produktion von Maschinen für die Landwirtschaft. Heute hat sich SENNEBOGEN in den Branchen Krantechnik und Materialumschlag als Komplettanbieter und Qualitätsführer mit seinen umfassenden Produktlinien etabliert. Die Unternehmensgruppe beschäftigt weltweit circa 1.100 Mitarbeiter und unterhält Standorte in Deutschland, USA, Ungarn und Singapur.

Als weltweit tätiges Unternehmen entwickelt und produziert SENNEBOGEN komplette Modellreihen für Seilbagger, Raupen-, Teleskop- und Hafenkranne, Materialumschlagmaschinen und Multiloader sowie Trägergeräte. Neben flexiblen Seriengeräten konzipiert SENNEBOGEN in enger Kooperation mit den Kunden individuelle Sonder- und Spezialmaschinen.

SENNEBOGEN zeichnet sich durch technische Innovationen in jedem Arbeitsgebiet ebenso aus wie durch seine Tradition. Die Geschichte des Unternehmens zeigt, dass seit der Gründung 1952 neue Ideen, Kontinuität und eine konsequente Internationalisierung die Entwicklung des Familienunternehmens bestimmen. Gleichzeitig steht der Name SENNEBOGEN für langfristige Stabilität sowie profitables organisches Wachstum.



„VORSPRUNG DURCH INNOVATION“

Die Herausforderung

Die Dokumentationsabteilung erstellt die Dokumentationen, Ersatzteilkataloge, Kurzanleitungen und Betriebsanweisungen für die von SENNEBOGEN produzierten Maschinen und stellt sie den Kunden bereit.

Den Kunden der Firma SENNEBOGEN sollen die elektronischen Ersatzteilkataloge der von ihnen erworbenen Maschinen ohne großen Aufwand mithilfe eines optischen Speichermediums bereitgestellt werden. Bisher wurden die optischen Datenträger manuell von den Mitarbeitern gebrannt, anschließend wurden Cover für die CDs erstellt, ausgedruckt und aufgeklebt.

Das Brennen der CDs an den Arbeitsplätzen der Mitarbeiter, sowie das Erstellen und Drucken der CD-Cover und das manuelle Anbringen auf den CDs brachten einen enormen Zeitaufwand mit sich.

Die Lösung

Die elektronischen Ersatzteilkataloge werden nun mit dem Rimage 5410N zentral auf CD gebrannt. Auch die Beschriftung der CDs mit dem Thermoretransferdrucker von Rimage hinterlässt einen sehr professionellen Eindruck. Die Entscheidung fiel schnell auf Rimage, da der Label Druck mit der Thermoretransfertechnik überzeugende Ergebnisse liefert, die zugehörige Software innovativ und leicht bedienbar ist, sodass die Mitarbeiter keine Probleme beim Umstieg auf die Rimage-Lösung hatten. Außerdem ist die Verwaltung per Weboberfläche äußerst komfortabel.

Nun können die Mitarbeiter schnell und ohne großen Aufwand die CDs erstellen und beschriften, alles automatisiert mit dem Rimage 5410N. Die Mitarbeiter sparen durch die zentrale Erstellung der Ersatzteil-CDs viel Zeit und können anderen Aufgaben nachgehen. Auch der Druck auf Papier und das anschließende Aufkleben des CD-Covers entfallen.



“Die Beschriftung der CDs mit dem Thermoretransferdrucker von Rimage hinterlässt einen sehr professionellen Eindruck”

Anwender, Sennebogen

Rimage Corporation

7725 Washington Avenue South
Minneapolis, Minnesota 55439 USA
Toll Free +1.800.445.8288

Rimage Europe GmbH

Albert-Einstein-Strasse 26
63128 Dietzenbach, GERMANY
Tel +49.0.6074.8521.0

Rimage Japan Co., Ltd.

2F., WIND Bldg.
7-4-8 Roppongi Minato-ku
Tokyo 106-0032 JAPAN
Tel +81.3.5771.7181

Rimage Taiwan

2F.-7, No. 508, Sec. 5,
Zhongxiao East Road., Xinyi Dist.,
Taipei City 110, TAIWAN
Tel +866.2.7720.0567

Rimage Information Technology (Shanghai) Co., Ltd.

10B & 10C, World Plaza,
855 South Pudong Road
Shanghai, 200120 CHINA
Tel +86.21.5887.8906

R I M A G E®

Sennebogen-CS036-0216